



Richtanalyse:	0.45 % C 1.00 % Si 0.30 % Mn
	1.10 % Cr 0.20 % V 2.00 % W
Eigenschaften:	Mittlere Einhärtungstiefe, gute Zähigkeit, geringe Maßänderung, gute Zerspanbarkeit.
Verwendungszweck:	Hochbeanspruchte Scherenmesser für Grobbleche, Stabstahl, schwere Knüppelprofile und Schrott.

Werkstoff-Nummer
1.2542

Normbezeichnung
45 W Cr V 7

Ossenberg-Name
EPM

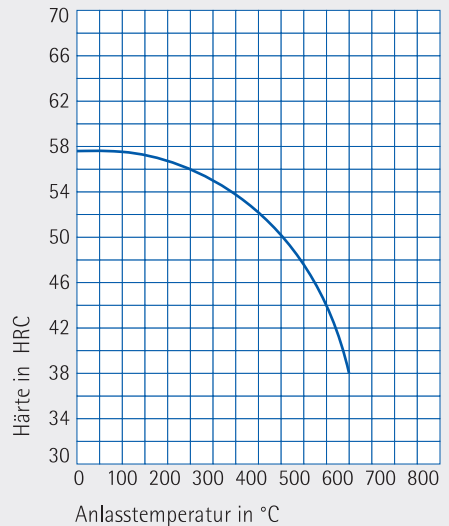
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	780 - 800
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 225

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
890 - 920	Öl	57

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	57	56	54	52	48	40