



Richtanalyse:	2.20 % C 0.20 % Si 0.30 % Mn
	12.00 % Cr 0.90 % Mo 2.10 % V
Eigenschaften:	Maßbeständiger Werkzeugstahl für hohe Ansprüche an Verschleißfestigkeit und Schnitthaltigkeit.
Verwendungszweck:	Schnitt-, Zieh- und Prägwerkzeuge.

Werkstoff-Nummer  
**1.2378**

Normbezeichnung  
**X 220 Cr V Mo 12 2**

Ossenberg-Name  
**ESV 2**

#### Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1080 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	850 - 880
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 255

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
1050-1100	Öl oder	63
Warmbad		

Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	62	61	59	59	62	55

#### Anlassschaubild:

