

Richtanalyse:	0.85 % C 0.35 % Si 0.35 % Mn
	1.75 % Cr 0.25 % Mo
Eigenschaften:	Sehr gute Zähigkeit.
Verwendungszweck:	Kaltwalzen.

Werkstoff-Nummer
1.2304

Normbezeichnung
85 Cr Mo 7

Ossenberg-Name
1.2304

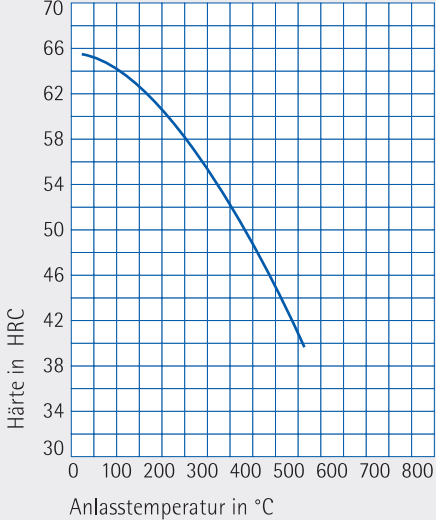
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 800
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	770 - 800
Abkühlen	Ofen
Glühhärte HB 30	max. 220

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
830 - 860	Öl	65
820 - 840	Wasser (je nach Durchmesser)	

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	65	61	57	47	-	-