



Richtanalyse:	1.00 % C 0.25 % Si 0.30 % Mn
	1.50 % Cr
Eigenschaften:	Geringe Maßänderung, hohe Verschleißfestigkeit, hohe Druckfestigkeit.
Verwendungszweck:	Große Schnittringe, Stanzen, Stempel, Druckrollen, Druckwerkzeuge, Rollstanzen, Bördelrollen und -stanzen, Schmiedewerkzeuge, Kaltwalzen, Richt- und Polierrollen.

Werkstoff-Nummer
1.2067
 Normbezeichnung
102 Cr 6
 Ossenberg-Name
NSK

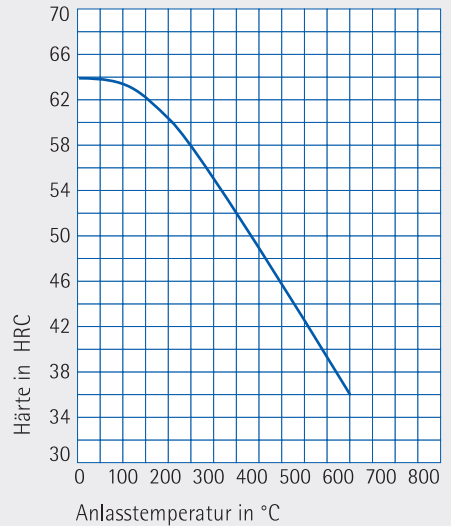
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1050 - 800
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	780 - 800
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 223

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
830 - 860	Öl	64

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	63	61	56	50	44	36