

Richtanalyse:	1.45 % C 0.20 % Si 0.60 % Mn
	1.50 % Cr

Eigenschaften:	Sehr geringe Maßänderung, mittlere Einhärtungstiefe, gute Zerspanbarkeit, sehr verschleißfest.
----------------	--

Verwendungszweck:	Zur Herstellung feinsten Stanzteile, Fräser, Gewindewalzrollen, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Reibahlen, Räumnadeln, Schneidwerkzeuge.
-------------------	--

Werkstoff-Nummer  
**1.2063**

Normbezeichnung  
**145 Cr 6**

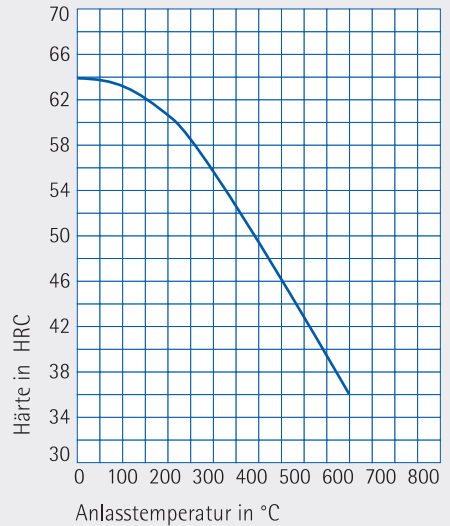
Ossenberg-Name  
**NSZ**

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1000 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	780 - 800
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 225

Härten:		Härte nach dem Abschrecken
von °C	in	HRC
820 - 850	Öl	64

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	63	61	56	50	44	36