



Richtanalyse:	0.08 % C	1.00 % Si	0.60 % Mn
	1.50 % Al	23.50 % Cr	

Verwendungszweck: Trag- und Förderteile, Schienen, Trommeln, Hauben, Rohre von Industrieöfen, hitzebeständige Teile im Dampfkessel- und Apparatebau, Thermolement-Schutzrohre.

Beständigkeit gegenüber Gasen:

	schwefelhaltige	stickstoffhaltige	aufkohlende
	oxidierend	reduzierend	sauerstoffarme
	sehr groß	groß	gering

Lieferzustand:	geglüht	Härte HB 30	max. 223
----------------	---------	-------------	----------

Zunderbeständigkeit an Luft: 1150 °C

Wärmebehandlung:
Warmformgebung 1140-800 °C

Glühen 800-850 °C / Ofenabkühlung

Gefüge Ferrit

Schweißen E.-Schweißung (Anwärmung) 200-300 °C

Schweißzusatzstoffe W.-Nr. 1.4773, 1.4820, 1.4842

Wärmebehandlung nach dem Schweißen:

Im Allgemeinen keine.
Spannungsfrei glühen (750 °C / Luft)
bei kompl. Bauteilen o. Kaltverformung zweckmäßig

Anhaltsangaben über Zeitstandeigenschaften bei hohen Temperaturen N/mm²: (1 % - Zeitdehngrenze N/mm²)

Dauer 1000 h bei °C						Dauer 10000 h bei °C					
500	600	700	800	900	1000	500	600	700	800	900	1000
80	27.5	8.5	3.7	1.8	0.5	50	17.5	4.7	2.1	1.0	-

Kurzname
X 10 Cr Al 24

Werkstoff-Nummer
1.4762

Ossenberg-Marke
Hi 4

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur:

0.2 Grenze N/mm² mind. **280**

Zugfestigkeit N/mm²: **520-720**

Bruchdehnung (L₀= 5 d₀) % mind.

längs: **10** quer: **7**

Physikalische Eigenschaften:

Dichte g / cm³: **7.7**

Wärmeausdehnung:

$\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot ^\circ C}$ zwischen 20 °C und

400 °C	800 °C	1000 °C
11.5	12.5	13.5

Wärmeleitfähigkeit:

$\frac{W}{cm \cdot ^\circ C}$ bei:
20 °C : **0.17** / 500 °C : **0.25**

Spez. Wärme: $\frac{J}{g \cdot ^\circ C}$ **0.45**

Elektrischer Widerstand:
 $\frac{\Omega m \cdot mm^2}{m}$ bei 20 °C **1.10**