



Richtanalyse:	0.75 % C 0.20 % Si 2.00 % Mn
	1.10 % Cr 1.30 % Mo
Eigenschaften:	Gute Härteannahme und Durchhärtevermögen, gute Maßbeständigkeit, geringster Härteverzug.
Verwendungszweck:	Moletten, Schnitte, Stanzwerkzeuge, Kaltscherenmesser.

Werkstoff-Nummer  
**1.2935**

Normbezeichnung  
**75 Mo Mn Cr 13 8 4**

Ossenberg-Name  
**1.2935**

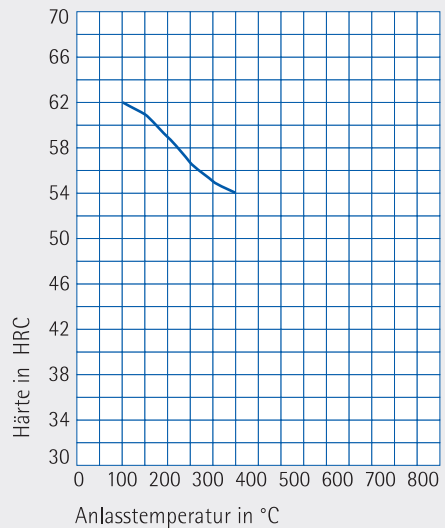
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 920
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	780-800
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 235

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N/mm
830 - 870	Luft	62	2256

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	150	200	250	300	350
HRC	62	61	59	57	55	54
N/mm	2256	2206	2108	2001	1902	1853