



Richtanalyse:	0.62 % C 0.35 % Si 0.35 % Mn
	3.50 % Cr 8.50 % Mo 1.70 % V 1.50 % W
Eigenschaften:	Hohe Warmverschleißfestigkeit. Unempfindlich gegen schroffe Temperaturwechsel, schwere Schlagbeanspruchung.
Verwendungszweck:	Pressmatrizen, Pressscheiben, Pressdorne. In der Kaltarbeit für empfindliche Werkzeuge, bei denen hohe Verschleißfestigkeit und hohe Zähigkeit verlangt werden. Kopfstempel für Kreuzschlitzschrauben.

Werkstoff-Nummer
1.2906

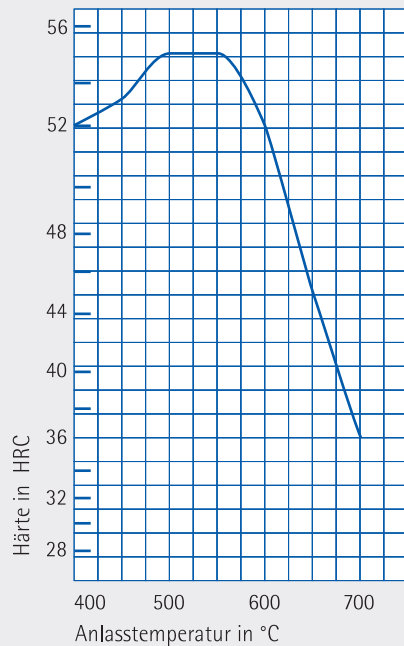
Normbezeichnung
X 60 Mo Cr W V 9 4

Ossenberg-Name
EPD Mo

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	850 - 880
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 235

Anlassschaubild:



Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N/mm
1170 - 1200	Öl oder Warmbad	57	2001

Anlassen: °C	400	450	500	550	600	650	700
HRC	52	53	55	55	52	45	36
N/mm	1765	1804	1902	1902	1765	1461	1187