



Richtanalyse:	0.31 % C 0.35 % Si 0.40 % Mn
	2.95 % Cr 2.80 % Mo 0.55 % V 2,85 % Co
Eigenschaften:	Cr-Mo-Co-legierter Warmarbeitsstahl mit hoher Temperaturwechselbeständigkeit und Warmfestigkeit.
Verwendungszweck:	Hochbeanspruchte Warmarbeitswerkzeuge wie Pressdorne, Warmfließpresswerkzeuge, Warmscherenmesser, Druckgießwerkzeuge.

Werkstoff-Nummer
1.2885

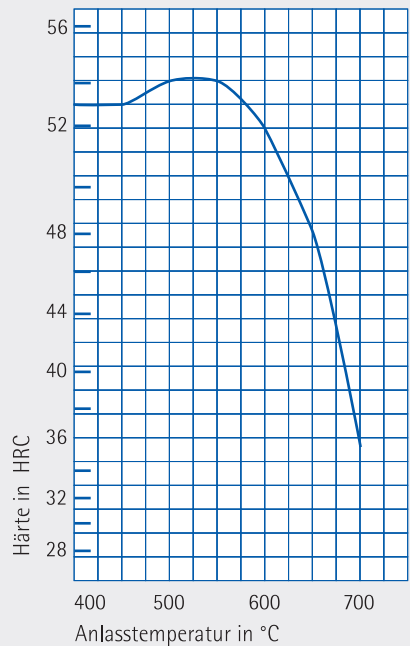
Normbezeichnung
X32CrMoCoV333

Ossenberg-Name
1.2885

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 900
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	800 - 820
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 240

Anlassschaubild:



Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N/mm
1000 - 1070	Öl,	53	1804
	Warmbad,		
	Luft		

Anlassen: °C	400	450	500	550	600	650	700
HRC	53	53	54	54	52	48	35
N/mm	1804	1804	1853	1853	1765	1589	1147