

Richtanalyse:	0.45 % C 0.30 % Si 0.70 % Mn 1.40 % Cr
	0.77 % Mo 3.95 % Ni 0.48 % V
Eigenschaften:	Hohe Härtebarkeit und Zähigkeit.
Verwendungszweck:	Sonderstahl für Kaltscherenmesser, Ziehbacken, Präge- und Biegewerkzeuge.

Werkstoff-Nummer
1.2746

Normbezeichnung
45 Ni Cr Mo V 16 6

Ossenberg-Name
1.2746

Wärmebehandlung:

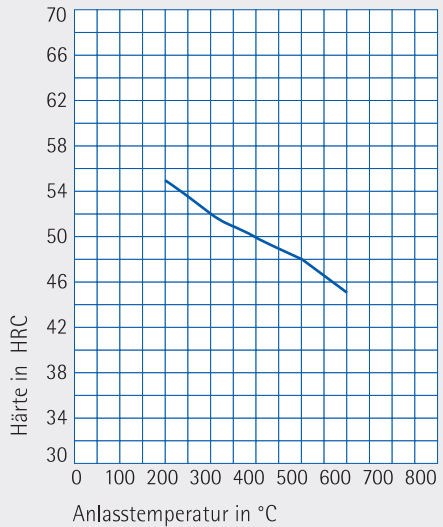
Warmformgeben °C	1050 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	610 - 650
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 300

Härten:

Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N _{fm}
880 - 910	Öl, Gas, Luft,	56	1952
	Warmbad,		
	Wirbelbett		

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	200	300	350	400	450	500	550	600
HRC	55	52	51	50	49	48	47	45
N _{fm}	1902	1765	1716	1677	1628	1589	1549	1461