



Richtanalyse:	0.45 % C 0.45 % Si 0.45 % Mn 4.30 % Cr
	0.45 % Mo 4.20% W 1.85 % V 4.20 % Co
Eigenschaften:	Hochlegierter Cr-W-V-Stahl mit Co-Zusatz für höchsten Warmverschleißwiderstand.
Verwendungszweck:	Warmfließpresswerkzeuge, Verteilerzapfen, Strangpressmatrizen für Schwermetalle, Gesenkeinsätze.

Werkstoff-Nummer  
**1.2678**

Normbezeichnung  
**X45CoCrWV555**

Ossenberg-Name  
**1.2678**

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 880
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	780- 800
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 240

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N/mm
1130 - 1160	Öl, Gas, Luft,	47	1549
	Warmbad,		
	Wirbelbett		

Anlassen: °C	400	450	500	550	600	650	700
HRC	54	54	55	56	54	49	42
N/mm	1853	1853	1902	1952	1853	1628	1395

Anlassschaubild:

