

Richtanalyse:	0.30 % C 0.35 % Si 0.40 % Mn
	2.70 % Cr 8.20 % W 0.35 % V 1.30% Ni
Eigenschaften:	Hohe Warmfestigkeit und Warmverschleißfestigkeit. Nicht wasserkühlbar.
Verwendungszweck:	Strangpressmatrizen, Gesenkeinsätze, Presswerkzeuge für Schwermetall, Druckgießformen und Kerne für Schwermetall.

Werkstoff-Nummer
1.2581.01

Normbezeichnung
X 30 W Cr V 9 3 So.

Ossenberg-Name
EPS So.

Wärmebehandlung:	
Warmformgeben °C	1100 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	800- 820
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 250

Härten:	Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken		
von °C	in	HRC N/mm	
1100 - 1150	Öl, Gas,	52	1765
	Warmbad,		
	Wirbelbett		

Anlassen: °C	400	450	500	550	600	650	700
HRC	50	50	51	52	52	47	38
N/mm	1677	1677	1716	1765	1765	1549	1240

Anlassschaubild:

