



Richtanalyse:	1.00 % C 0.35 % Si 0.60 % Mn
	5.10 % Cr 1.00 % Mo 0.15 % V
Eigenschaften:	Lufthärtner, geringe Maßänderung bei der Wärmebehandlung. Hohe Verschleißfestigkeit und Zähigkeit.
Verwendungszweck:	Schneidwerkzeuge, Rollen, Scherenmesser, Kaltpilgerdorne, Kaltprägwerkzeuge.

Werkstoff-Nummer
1.2363

Normbezeichnung
X 100 Cr Mo V 5 1

Ossenberg-Name
EPS 52

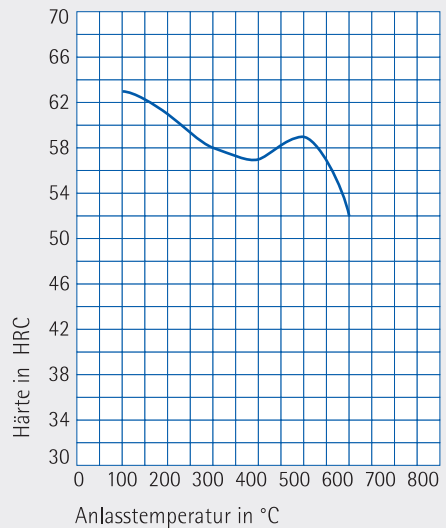
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	820- 850
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 231

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N _{mm}
930-970	Luft, Gas	63	2305
	Warmbad		

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	63	61	58	57	59	52
N _{mm}	2305	2206	2050	2001	2108	1765