



Richtanalyse:	0.39 % C 1.10 % Si 0.40 % Mn
	5.10 % Cr 1.20 % Mo 0.30 % V
Eigenschaften:	Stahl für Luft- und Ölhärtung. Gute Wärmeleitfähigkeit und Warmrissunempfindlichkeit.
Verwendungszweck:	Druckgieß- und Strangpresswerkzeuge für die Leichtmetallverarbeitung, Schmiedegesenke.

Werkstoff-Nummer
1.2343

Normbezeichnung
X 38 Cr Mo V 5 1

Ossenberg-Name
EPS 51

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1150 - 900
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	750 - 800
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 229

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N/mm
1000 - 1050	Luft, Öl oder Warmbad	53	1804
	500 - 550 °C		

Anlassen: °C	400	450	500	550	600	650	700
HRC	52	53	54	52	46	37	31
N/mm	1765	1804	1863	1765	1510	1226	1049

Anlassschaubild:

