



Richtanalyse: 0.06 % C 17.00 % Cr 11.0 % Ni 2.10 % Mo+Ti

Verwendungszweck: Apparate der chemischen Industrie, Sulfid-Zellstoffherstellung, Gummi-, Treibstoff-, Farben-, Kunstseide-, Textil- und Fotoindustrie.

Wärmebehandlung:

Warmformgebung 1160-800 °C Abkühlung in Luft

Lösungsglühen 1050-1100 °C Abkühlung in Wasser,

nur durchziehen lassen

Kurzname  
X6CrNiMoTi17122

Werkstoff-Nummer  
1.4571

Ossenberg-Marke  
SB 6

Gefüge nach der Wärmebehandlung: Austenit

Schweißen: Schweißbarkeit gut schweißbar, alle Verfahren (außer Gasschweißung)

Schweißzusatzwerkstoffe artgleich oder ähnlich

Wärmebehandlung nach dem Schweißen: nicht erforderlich

Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion: gewährleistet

Mechanische Eigenschaften (bei Raumtemperatur)

Wärmebehand- lungszustand	0.2 Grenze mind. N / mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit N / mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung (L <sub>0</sub> = 5 d <sub>0</sub> ) % mind.		Kerbschlagarbeit DVM-Probe mind. J		Brinellhärte HB
			längs	quer	längs	quer	
abgeschreckt	200	500-750	40	30	85	55	max. 215

0.2-Grenze mind. N / mm<sup>2</sup>

	bei °C	-	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
abgeschreckt	-	185	175	165	155	145	140	135	131	129	127	

Physikalische Eigenschaften:

Dichte g / cm <sup>3</sup>	Elastizitätsmodul bei			Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C W / m · °C	Spezifische Wärme bei 20 °C J / g · °C
	20 °C	200 °C	400 °C (10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup> )		
7.9	200	186	172	15	0.50

Wärmeausdehnung zwischen 20 °C und 100 °C 10 <sup>-6</sup> m / m · °C	Elektrischer Widerstand bei 20 °C ( $\frac{\Omega \cdot \text{mm}^2}{\text{m}}$ )				Magnetisierbarkeit	
	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C		
16.5	17.5	18.5	18.5	19.0	0.75	nicht vorhanden