

Richtanalyse: 1.1 % C 14.50 % Cr 0.45 % Mo 0.12 % V

Verwendungszweck: Rostfreie Kugellager, Verschleißteile von Konservenschließmaschinen, Spritzdüsen, Ventile, Kunststoffpressformen.

Wärmebehandlung:
 Warmformgebung 1140-800 °C, Abkühlung in Asche oder Sterchamol
 Glühen 820-850 °C, Dauer 6-8 h, Abkühlung im Ofen
 Härten 1030-1060 °C Abkühlung in Öl
 Anlassen 100-200 °C Abkühlung in Luft
 Härte 60-62 HRc

Kurzname
X 110 Cr Mo V 15
 Werkstoff-Nummer
1.4111
 Ossenberg-Marke
RFSH 1

Gefüge nach der Wärmebehandlung: **Martensit**

Schweißen: Schweißbarkeit **nicht schweißbar**

Schweißzusatzwerkstoffe **-**

Wärmebehandlung nach dem Schweißen: **-**

Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion: **nicht vorhanden**

Mechanische Eigenschaften (bei Raumtemperatur)

Wärmebehand- lungszustand	0.2 Grenze mind. N / mm ²	Zugfestigkeit N / mm ²	Bruchdehnung (L ₀ = 5 d ₀) %		Kerbschlagarbeit DVM-Probe mind. J		Brinellhärte HB
			längs	quer	längs	quer	
geglüht	-	900	-	-	-	-	265
-	-	-	-	-	-	-	-

0.2-Grenze mind. N / mm ²												
bei °C	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	

Physikalische Eigenschaften:

Dichte g / cm ³	Elastizitätsmodul bei				Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C			Spezifische Wärme bei 20 °C	
20 °C	200 °C	400 °C	10 ³ N/mm ²	W / m · °C			J / g · °C		
7.7	211	-	-	29			0.46		

Wärmeausdehnung zwischen 20 °C und					Elektrischer Widerstand bei 20 °C ($\frac{\text{Ohm} \cdot \text{mm}^2}{\text{m}}$)	Magnetisierbarkeit	
100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C			
10 ⁻⁶ m / m · °C	10.5	11.0	11.0	11.5	12.0	0.65	vorhanden