



Richtanalyse:	0.80 % C 0.25 % Si 0.35 % Mn
	4.00 % Cr 4.25 % Mo 1.00 % V
Eigenschaften:	Hohe Zähigkeit bei hoher Härte und Verschleißfestigkeit.
Verwendungszweck:	Schnitt-, Stanz- und Prägwerkzeuge, Kaltwalzen und Wälzlager, Fließpresswerkzeuge.

Werkstoff-Nummer
1.2369

Normbezeichnung
81 Mo Cr V 42 16

Ossenberg-Name
EPS 69

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	800 - 820
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 215

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
1050-1100	Öl oder	60
	Warmbad,	
	520-550 °C	

Anlassen: °C	500	520	540	560	600	650
HRC	60	61	62	61	58	50

Anlassschaubild:

